



155 Harlem Avenue,
Glenview, Illinois 60025 USA
+1 847-657-5300
www.magnaflux.com

Fax: +1 847-657-5388
support@magnaflux.com

Rev: 202509



操作手册

数字式安培表



件号:
622350

目录

入门指南	2
规格参数	3
操作方法	3
维护保养	4
售后	4
故障排除	5
保修	6
技术支持	6

入门指南

每次使用前检查设备。如有损坏，强烈建议更换设备。



警告
磁粉设备产生强磁场。



警告
装有心脏起搏器或医疗植入物者必须保持安全距离，请参阅磁粉设备说明书。

规格参数

电流表	
检测范围	AC交流: 0 – 6,000 A RMS HWDC半波直流: 0 – 10,000 A FWDC全波直流: 0 – 10,000 A
精度	+/-3% 或 30 A
电源	4 x 1.5V “AA” 电池
规格	7.9 x 7.0 x 2.5 in / 20 x 18 x 6.4 cm
重量	1.9 Lb / 0.9 kg

分流器	
电阻	50 mV / 1,000 A
尺寸	7.5 x 2.0 x 1.0 in / 19 x 5 x 2.5 cm
重量	4.0 Lb / 1.8 kg
连接孔间距	5.5 in
电线长度	5 ft / 1.5 m

操作说明

1. 测试前一分钟打开电流表，充分预热。
2. 将分流器连接到电流表上
3. 分流器需与设备输出端串联
 - a. 接触式磁化时:将分流器置于头尾座间夹紧,保持良好接触
 - b. 线圈磁化时:使用孔式接头将分流器与线圈的电缆串联
 - c. 电缆缠绕法或在便携式磁粉检测设备上使用时,使用孔式接头将分流器与电缆线串联
4. 通过电流表上的旋钮开关选择适配磁探机的电流类型
 - a. 开关扭向左侧为HWDC半波直流
 - b. 中央为单相或三相FWDC全波直流
 - c. 开关扭向右侧为AC交流

5. 在磁探机上设定激磁电流大小
6. 如设备可设定激磁时间，可将激磁时间设为0.5秒
7. 启动激磁，对比磁探机上的读数与电流表上的参考读数
 - a. 磁探机输出精度： $\pm 10\%$ 或 50 A，选择较大值
 - b. 磁探机重复性验证：针对每个设定值、波形和输出通道，至少重复进行6次检测

维护保养

清洁:

- 使用温和的肥皂及湿布清洁电流表外壳
- 请勿往电流表上喷洒液体或将其浸入液体中
- 请勿使用强效磨料清洁分流器

售后

电池更换:

1. 卸下电流表外壳上的4颗螺丝
2. 打开外壳后更换4节AA电池
3. 盖上盖子，装回螺丝。注意手动拧紧螺丝即可，避免用力过大拧破盖板。



注意

为保证产品的安全性和可靠性，仅磁通授权服务中心可维修。

故障排除

故障	原因分析	解决办法
无电源输入	电池电量低	更换电池
读数不稳定	电池电量低	更换电池
	分流器电缆连接不佳	查看电缆是否损坏, 如有, 及时更换
	设备与分流器连接不佳	查看与分流器的连接状态, 根据需要进行加固或调整
	配件失效	联系磁通授权服务中心
读数错误	波形选择错误	选择适配设备输出的波形
	电流表校验过期	联系磁通授权服务中心
	配件失效	联系磁通授权服务中心

保修

请登录www.magnaflux.com参阅Magnaflux保修声明。

技术支持

任何问题可随时拨打电话咨询:

1-847-657-5300

support@magnaflux.com

www.magnaflux.com

您也可登录磁通官网www.magnaflux.com联系授权服务中心。